

**ІНСТРУКЦІЯ**  
для медичного застосування лікарського засобу

**ПЕРТУСИН**

**Склад:**

*діючі речовини:* екстракт трави чебрецю (*Serpilli herba*) рідкий (1:1), калію бромід;

1 г сиропу містить: екстракт трави чебрецю (*Serpilli herba*) рідкий (1:1) (екстрагент – етанол – 30 %) - 120 мг, калію броміду - 10 мг;

*допоміжні речовини:* сироп цукровий, етанол 96 %, вода очищена.

**Лікарська форма.** Сироп.

*Основні фізико-хімічні властивості:* коричневого кольору рідина з ароматним запахом.

**Фармакотерапевтична група.** Засоби, що використовуються при кашлі та застудних захворюваннях. Відхаркувальні засоби. Код АТХ R05C A10.

**Фармакологічні властивості.**

*Фармакокінетика.*

Пертусин прискорює відходження мокротиння, має пом'якшувальний ефект та чинить седативну дію. Препарат стимулює мукоциліарний кліренс. Вміст в екстракті чебрецю ефірної олії, дубильних речовин, гіркоти зумовлюють подразнювати нервові закінчення (переважно парасимпатичні), що посилює виділення рідкого екстракту бронхіол, зменшує в'язкість бронхіального секрету. Посилює відхаркування мокротиння, підвищує активність миготливого епітелію, поліпшує дренажну функцію бронхіального дерева.

*Фармакокінетика.*

Не вивчалася.

**Показання.**

Симптоматичне лікування запальних захворювань дихальних шляхів, що супроводжується кашлем: бронхіти, трахеїти, пневмонії, коклюш.

**Протипоказання.**

Підвищена чутливість до компонентів препарату у тому числі бромідів або інших рослин родини Губоцвітних (*Lamiaceae*), а також чутливі до селери та пилку берези (можлива перехресна реакція); дитячий вік – з 4 років; декомпенсація серцево-судинної системи, артеріальна гіпотензія, виражений атеросклероз, анемія, хвороби нирок з порушенням їх функцій, цукровий діабет, алкоголізм.

**Взаємодія з іншими лікарськими засобами та інші види взаємодій.**

**Невідомо.** При одночасному застосуванні будь-яких інших лікарських засобів слід повідомити лікаря!

**Особливості застосування.**

При застосуванні препарату слід дотримуватися рекомендованих доз.

Хворим на цукровий діабет перед застосуванням препарату необхідна обов'язкова консультація лікаря.

Дітям віком від 4 до 6 років препарат слід розводити кип'яченою водою.

Якщо під час лікування препаратом погіршується симптоматика та/або з'являються задишка, підвищення температури тіла, гнійне мокротиння, необхідно проконсультуватися з лікарем. Якщо протягом одного тижня симптоматика зберігається, необхідно проконсультуватися з лікарем.

**Застосування у період вагітності або годування груддю.**

Через відсутність достатніх даних не рекомендується застосовувати препарат у ці періоди.

**Здатність впливати на швидкість реакції при керуванні автотранспортом або іншими механізмами.**

Оскільки препарат містить спирт, пацієнтам слід проявляти обережність при керуванні автотранспортом або роботі з іншими механізмами.

**Спосіб застосування та дози.**

Застосовувати внутрішньо. Дорослим і дітям віком від 12 років призначати по 1 столовій ложці

(15 мл) 3 рази на добу.

Дітям віком від 3 до 6 років: по ½ чайної ложки (2,5 мл) 3 рази на добу, від 6 до 9 років – по 1 чайній ложці (5 мл) 3 рази на добу, від 9 до 12 років – по 1 десертній ложці (10 мл) 3 рази на добу.

Дітям віком до 6 років разову дозу препарату – ½ чайної ложки (2,5 мл) – необхідно розчинити у 2 десертних ложках (20 мл) охолодженої прокип'яченої води.

Тривалість лікування визначає лікар залежно від перебігу захворювання, характеру комплексної терапії та переносимості препарату.

**Діти.**

Застосовувати дітям віком від 4 років за призначенням лікаря.

**Передозування.**

При передозуванні можливе посилення побічних ефектів. Терапія симптоматична.

**Побічні реакції.**

При тривалому застосуванні можливі явища бромізму: шкірні висипи, риніт, кон'юнктивіт, гастроентероколіт, загальна слабкість, атаксія, брадикардія.

Можливі шлунково-кишкові розлади (включаючи нудоту, блювання, діарею)

Можливі алергічні реакції на складові препарату.

У разі виникнення будь-яких небажаних явищ необхідно звернутися до лікаря!

**Термін придатності.** 4 роки.

**Умови зберігання.**

Зберігати в оригінальній упаковці при температурі не вище 25 °С.

Зберігати у недоступному для дітей місці.

Препарат не можна застосовувати після закінчення терміну придатності, зазначеного на упаковці!

**Упаковка.** По 50 г або 100 г у флаконах.

**Категорія відпуску.** Без рецепта.

**Виробник.**

ПАТ «Фітофарм».

**Місцезнаходження виробника та його адреса місця провадження діяльності.**

Україна, 84500, Донецька обл., м. Артемівськ, вул. Сибірцева, 2.