

**ІНСТРУКЦІЯ**  
**для медичного застосування препарату**

**ТАГЕРА ФОРТЕ** □  
**(TAGERA FORTE)** □

**Склад:**

*діюча речовина:* secnidazole;

1 таблетка містить секнідазолу 1 г;

*допоміжні речовини:* целюлоза мікрокристалічна, крохмаль кукурудзяний, желатин, натрію крохмальгліколят, кремнію діоксид колоїдний безводний, магніюстеарат, гіпромелоза, макрогол 6000, титану діоксид (Е 171).

**Лікарська форма.** Таблетки, вкриті оболонкою.

**Фармакотерапевтична група.**

Протимікробні засоби для системного застосування. Похідні імідазолу. Код АТС J01X D.

**Клінічні характеристики.**

**Показання.**

Кишковий та позакишковий амebiаз, трихомоніаз, лямбліоз та бактеріальний вагіноз.

**Протипоказання.**

Підвищена чутливість до компонентів препарату.

Патологічні зміни формули крові (виражена лейкопенія), у тому числі в анамнезі, захворювання центральної нервової системи. Період вагітності і годування груддю. Дитячий вік до 12 років.

**Спосіб застосування та дози.**

Препарат слід застосовувати внутрішньо до їди, запиваючи невеликою кількістю води.

Дози для дорослих:

кишковий амebiаз – 2 г одноразово;

амебний абсцес печінки – 1,5 г 1 раз на добу протягом 5 днів;

трихомоніаз та

бактеріальний вагіноз – 2 г одноразово, або за призначенням лікаря;

лямбліоз – 2 г 1 раз на добу протягом 3 днів.

Дози для дітей старше 12 років:

кишковий амebiаз, лямбліоз – 1 - 1,5 г одноразово або у 2 прийоми протягом 3 днів.

**Побічні реакції.**

*З боку травного тракту:* диспептичні явища, нудота, блювання, гастралгія, металевий присмак у роті, глосит, стоматит.

*З боку системи кровотворення:* лейкопенія.

*З боку нервової системи:* запаморочення, головний біль, порушення координації рухів, атаксія, парестезія, поліневропатія.

*Алергічні реакції:* кропив'янка.

При появі виражених побічних ефектів слід припинити лікування препаратом.

**Передозування.**

При передозуванні спостерігається посилення симптомів побічної дії.

*Лікування.* Промивання шлунка, терапія симптоматична.

**Застосування у період вагітності або годування груддю.**

При вагітності протипоказаний.

За необхідності лікування препаратом годування груддю слід припинити.

**Діти.**

Безпека та ефективність застосування секнідазолу у дітей віком до 12 років не відомі, тому дітям цієї вікової категорії препарат не застосовують.

**Особливості застосування.**

Під час лікування, а також щонайменше протягом доби після завершення лікування необхідно уникати вживання алкогольних напоїв.

**Здатність впливати на швидкість реакції при керуванні автотранспортом або роботі з іншими механізмами.**

У період лікування слід утримуватися від керування автотранспортом або роботи зі складними механізмами.

**Взаємодія з іншими лікарськими засобами та інші види взаємодій.**

Секнідазол може підвищувати антикоагулянтну дію похідних кумарину, таким чином підвищуючи ризик виникнення кровотечі. Не можна застосовувати секнідазол з дисульфірамом для запобігання деліріозних нападів та запаморочення.

**Фармакологічні властивості.**

*Фармакодинаміка.* Секнідазол є напівсинтетичною похідною нітроїмідазолу, чинить системну антибактеріальну та протипротозойну дію. Механізм дії секнідазолу пов'язаний із взаємодією з ДНК, що спричиняє порушення її спіральної структури, розрив ланцюгів, пригнічення синтезу нуклеїнових кислот та призводить до знищення бактеріальних клітин і клітин найпростіших.

*Фармакокінетика.* Секнідазол на 80 % абсорбується після перорального прийому. Максимальний рівень у сироватці досягається через 3 - 4 години. Концентрація препарату у плазмі є лінійною при терапевтичних дозах у межах від 0,5 до 2 г. Період напіввиведення препарату з плазми становить приблизно 20 - 25 годин. Секнідазол проникає крізь плацентарний бар'єр, потрапляє в материнське молоко. Більша частина абсорбованого препарату повільно виділяється з сечею (72 години – 16 % від прийнятої дози).

**Фармацевтичні характеристики:**

*основні фізико-хімічні властивості:* таблетки білого кольору, вкриті оболонкою, що мають форму капсули та розподільчу риску з одного боку.

**Термін придатності.**

3 роки.

**Умови зберігання.**

Зберігати в сухому, захищеному від світла місці при температурі не вище 25 °С.

Зберігати в недоступному для дітей місці.

**Упаковка.**

Таблетки № 2 у блістері (№ 2 □ 3); № 2 □ 10.

**Категорія відпуску.**

За рецептом.

**Виробник.**

Юнікем Лабораторієз Лтд.

UNICHEM Laboratories Ltd.

**Місцезнаходження.**

Індастріал Ерія Мірут Род, Гхазіабад 201 003, Індія.

Industrial Area Meerut Road, Ghaziabad 201003, India .